

Aceros Herramienta para trabajo en caliente

COLOR DE IDENTIFICACIÓN	Equivalencias		Análisis Químico Nominal								Tratamiento Térmico		Características y Aplicaciones
	AISI/SAE	DIN	C	Si	Mn	Cr	Mo	W Ni	V	Otros	Austenización	Enfriamiento	
	H13	1.2344	0.39	1.00	0.40	5.30	1.30	—	0.90	—	980 - 1030 °C	Vacío, Sales Aceite	Elevada tenacidad y ductilidad en caliente, con buena resistencia a la fatiga térmica. Para aplicaciones en procesos de extrusión, forja y fundición a presión. Comúnmente usado en Inyección de Plásticos
	(H 13 Mod.) (SUPRA)	1.2344	0.39	1.00	0.40	5.20	1.40	—	0.90	—	1020 - 1050 °C	Vacío, Sales Aceite	Por su control estructural y propiedades mecánicas uniformes en todas sus direcciones, puede alcanzar un nivel de dureza superior entre 1 y 2 Hrc, con respecto a aceros convencionales sin pérdida de tenacidad. Alto desempeño en procesos de forja y fundición a presión. ACEROS DE ALTO RENDIMIENTO, que entre sus principales características resaltan su elevada tenacidad, ductilidad (Isotropía) y control estructural. TECNOLOGIA ESR.